

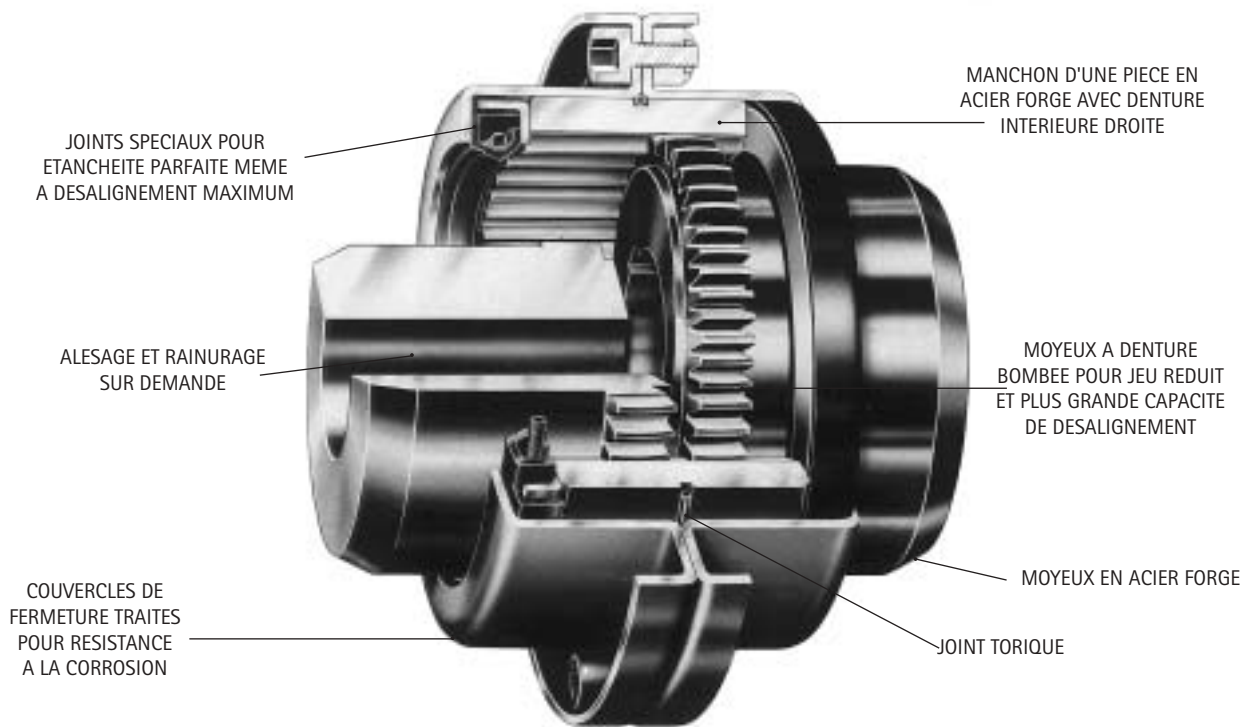


# NST



## SERIE N

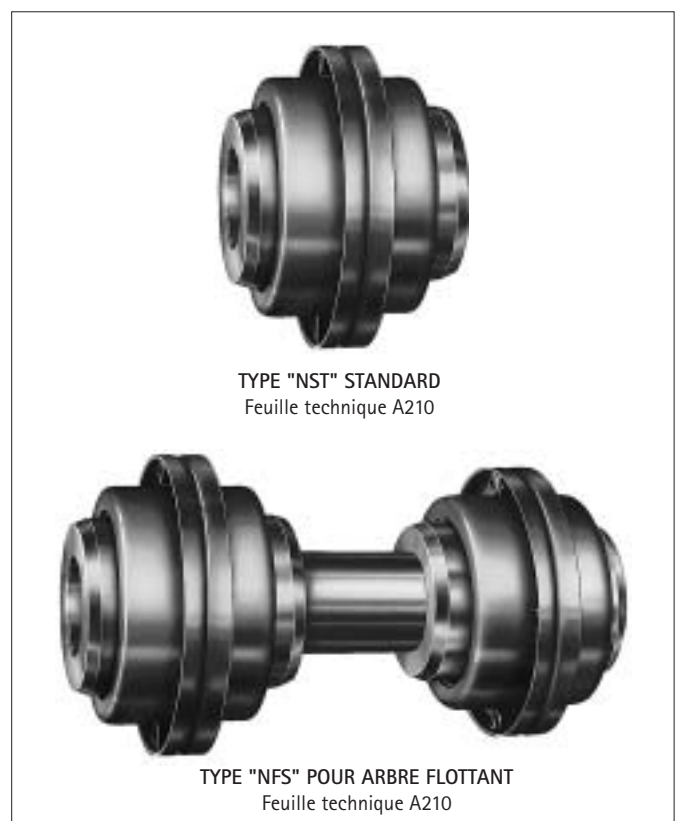
Couple maximum: jusqu'à 2 000 Nm – Alésage: jusqu'à 65 mm

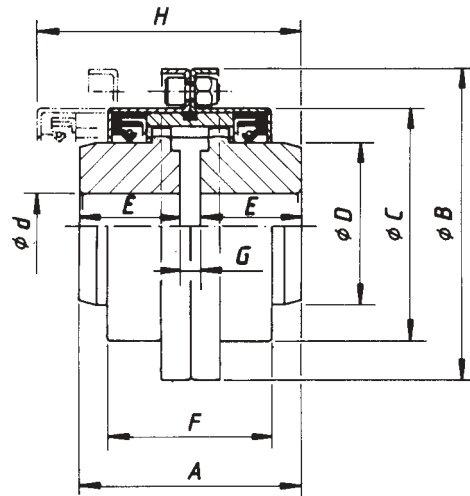


### PARTICULARITES










Les accouplements ESCOGEAR de la série N se distinguent par:

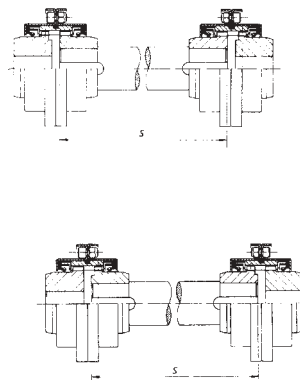
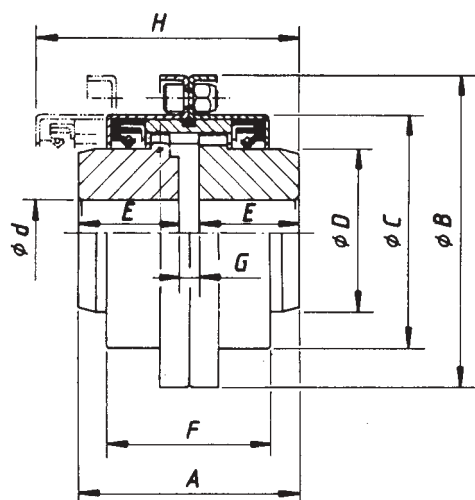
- alésages maximum déterminés en fonction des diamètres d'arbres standardisés en conformité avec les normes ISO et IEC.
- dimensions extérieures et poids réduits.
- un équilibrage largement suffisant pour les vitesses maximum indiquées, toutes les pièces étant usinées.
- montage aisé ne nécessitant aucun outillage spécial.
- une fiabilité absolue et un entretien minimum.
- une transmission du couple parfaitement homocynétique.










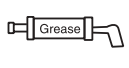


∠ max. 1,5°

 ← A150			Type NST			
			25	38	45	65
	1	∅ max. mm	25	38	45	65
		∅ min. mm	0	0	0	26
	2	Tn Nm	200	450	800	2000
		Tp	400	900	1600	4000
		tr/min omw/min rpm min <sup>-1</sup>	6300	4800	4100	3000
	—	degré graad degree grad	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75
	—	mm	0,1	0,11	0,13	0,15
	4	J (WR <sup>2</sup> ) kgm <sup>2</sup>	0,0004	0,0013	0,0026	0,0102
	5	kg	0,85	1,81	2,97	7,23
	6	dm <sup>3</sup>	0,01	0,02	0,03	0,05
mm: ±	A	mm	58	75	95	135
	B	mm	76,5	94	109	134,5
	C	mm	57,5	74,5	86	111,5
	D	mm	40	54	64	89
	E	mm	27	35	45	65
	F	mm	42	48	55	63
	G	mm	4	5	5	5
	H	10	mm	70	85	105



 max. 0,75°

 ← A150			Type NFS				
			25	38	45	65	
	1	∅ max.	mm	25	38	45	65
		∅ min.	mm	0	0	0	26
	2	Tn	Nm	200	450	800	2000
		Tp		400	900	1600	4000
	3.3	tr/min omw/min rpm min <sup>-1</sup>					
	—	degré graad degree grad		0,75	0,75	0,75	0,75
	4	J (WR <sup>2</sup> )	kgm <sup>2</sup>	0,0004	0,0013	0,0026	0,0102
	5		kg	0,85	1,81	2,97	7,23
	6		dm <sup>3</sup>	0,01	0,02	0,03	0,05
mm: ±	A		mm	58	75	95	135
	B		mm	76,5	94	109	134,5
	C		mm	57,5	74,5	86	111,5
	D		mm	40	54	64	89
	E		mm	27	35	45	65
	F		mm	42	48	55	63
	G		mm	4	5	5	5
(min)	H	10	mm	70	85	105	135
	S	8	mm	60	70	90	130

## COMMENT SÉLECTIONNER L'ACCOUPEMENT ADEQUAT

A. Déterminez le type d'accouplement ESCOGEAR dont l'alésage maximum est égal ou supérieur au diamètre du plus gros des 2 arbres à relier.









B. Vérifiez votre sélection en fonction du couple à transmettre selon la formule: couple en Nm =  $\frac{9550 \times P \times F_u}{n}$

P = puissance en kW – n = vitesse en tr/min. –  $F_u$  = facteur de service suivant tableau ci-dessous.

L'accouplement choisi en (A) doit avoir une capacité équivalente ou supérieure à celle donnée par la formule (B), sinon choisissez un type supérieur. Vérifiez si le couple de pointe n'excède pas le couple de pointe  $T_p$  du tableau.

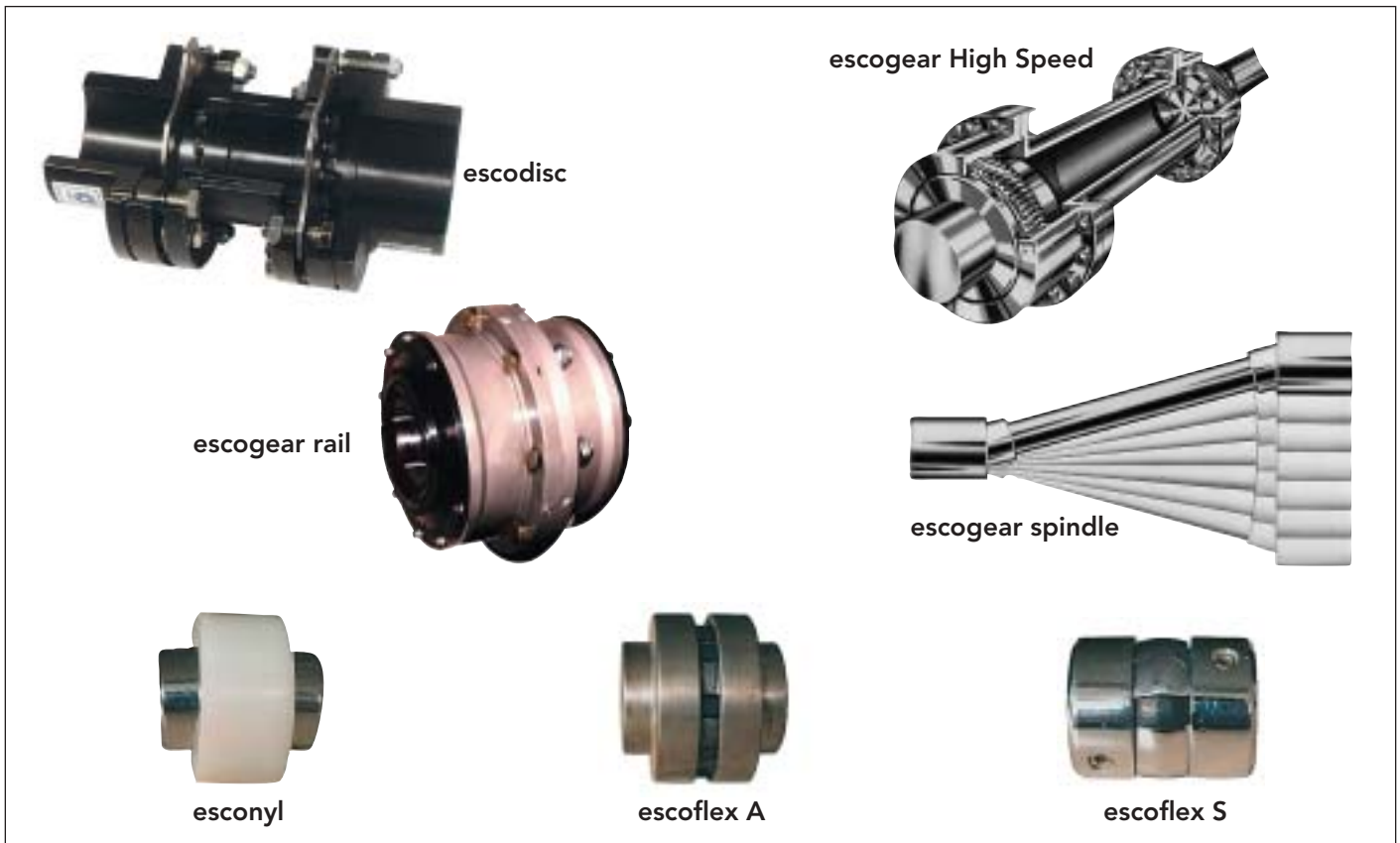
C. Vérifiez également si l'assemblage arbre/moyeu peut transmettre le couple. Si nécessaire sélectionnez un accouplement à moyeu prolongé.

APPLICATIONS		MACHINE MOTRICE		
		Moteurs électriques, Turbines	Moteurs hydrauliques Entraînement par engrenages	Mot. à pistons Mot. électriques démarrages fréquents
MACHINE RECEPTRICE	CHARGES UNI-FORMES Génératrices électriques - Pompes et compresseurs centrifuges - Soufflantes centrifuges et à palettes; ventilateurs courants - Commandes auxiliaires de machines-outils - Convoyeurs à courroies et à chaînes à charge uniforme, escalators - Agitateurs de liquides homogènes - Remplisseuses de bouteilles et fûts. Hélices, pompes water-jet.	Facteur d'utilisation $F_u$		
		0,8 à 1,25	1 à 1,5	1,25 à 1,75
		1,25	1,5	1,75
	CHOCES MODERES Soufflantes à lobes; ventilateurs de mine - Pompes à engrenages et à lobes - Compresseurs à palettes - Commandes principales de machines-outils - Convoyeurs à courroies et chaînes à charge non uniforme - Convoyeurs à godets et à vis - Elévateurs, grues, palants et treuils - Enrouleurs de câbles; bobineuses et enrouleuses - Agitateurs de liquides non homogènes, hélices de navires - Broyeurs à pulpe.	1,25 à 1,5	1,5 à 1,75	1,75 à 2
	CHOCES IMPORTANTS Génératrices pour soudure - Pompes et compresseurs à pistons - Machines de lavoir - Cin-treuses, cisailles, presses d'emboutissage, perceuses - Décortiqueuses, calandres, presses papeterie - Machines de briqueterie, fours à ciment - Broyeurs de minerai et pierre, broyeurs à marteau, broyeurs caoutchouc - Laminaires, tables d'alimentation - Tréfilage, étirage, calandrage - Matériel roulant.	1,5 à 2	1,75 à 2,25	2 à 2,5

LEGENDE DES PICTOGRAMMES UTILISES		Notes pour séries N – C – F	
	d Ø nominal max. ALESAGE NOMINAL MAXIMUM (mm)	1	Pour clavette suivant ISO R 773.
	d Ø min. ALESAGE MINIMUM (mm)	2	Couple maximum transmissible en continu par la denture pour le désalignement angulaire indiqué. Le couple effectivement transmissible dépend de l'alésage et du mode d'assemblage.
	d Ø max. ALESAGE MAXIMUM (mm)	3	Vitesses supérieures en fabrication spéciale.
	Tn COUPLE MAXIMUM (Nm)	3.1	Pour graisse résistant à une accélération centrifuge de 1.000 g. Voir notice d'entretien IM correspondante.
	Tp	3.2	Pour graisse résistant à une accélération centrifuge de 2.000 g. Voir notice d'entretien IM correspondante.
	VITESSE MAXIMUM (tr/min.)	3.3	Dépend de S.
	DESALIGNEMENT PARALLELE MAXIMUM (mm)	3.4	Pour fonctionnement prolongé en position déconnectée, nous consulter.
	DESALIGNEMENT ANGULAIRE MAXIMUM (degré)	4	S'entend avec moyeux pleins.
		4.1	Dépend de S.
		4.2	Pour moyeux pleins et S minimum.
		4.3	Par 100 mm d'entretoise.
		4.4	Dépend de L et R.
	INERTIE (kgm <sup>2</sup> )	5	S'entend avec moyeux préalésés.
		5.1	Dépend de S.
		5.2	Pour moyeux préalésés et S minimum.
		5.3	Par 100 mm d'entretoise.
		5.4	Dépend de L et R.
	POIDS (kg)	6	Voir notice d'entretien IM correspondante.
	QUANTITE GRAISSE (dm <sup>3</sup> )	6.1	Dépend de S. Valeurs pour S maximum.
		7	A la demande. Pour S supérieur, nous consulter.
		8	Valeur pour S minimum, S maximum dépend du couple et de la vitesse.
		9	G doit rester constant en cours de fonctionnement.
		10	Pour contrôle de l'alignement et inspection denture.

\* Les valeurs maximales indiquées, de couple, vitesse et angle ne peuvent pas être cumulées. Voir IM/A300, IM/A300-1 et IM/A400.

## Autres types disponibles



### **esco transmissions n.v./s.a.**

Kouterveld  
Culliganlaan, 3  
B - 1831 Diegem  
(tel) + 32 02 715 65 60  
(fax) + 32 02 720 83 62 - 02 721 28 27  
e-mail: [info@escotrans.be](mailto:info@escotrans.be)  
web site: [www.escotrans.be](http://www.escotrans.be)

### **esco transmissions s.a.**

Z.I. 34, rue Ferme Saint-Ladre  
Saint Witz  
F - 95471 Fosses Cedex  
(tel) + 33 (1) 34 31 95 95  
(fax) + 33 (1) 34 31 95 99  
e-mail: [info@esco-transmissions.fr](mailto:info@esco-transmissions.fr)  
web site: [www.esco-transmissions.fr](http://www.esco-transmissions.fr)

### **Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GmbH**

Biberweg 10  
D - 53842 Troisdorf  
(tel) + 49 (02241) 48070  
(fax) + 49 (02241) 480710  
e-mail: [esco-antriebstechnik@t-online.de](mailto:esco-antriebstechnik@t-online.de)  
web site: [www.esco-antriebstechnik.de](http://www.esco-antriebstechnik.de)

### **esco aandrijvingen b.v.**

Ondernemingsweg, 19 - P.B. 349  
NL - 2404 HM Alphen A/D Rijn  
(tel) + 31 (0) 172 / 42 33 33  
(fax) + 31 (0) 172 / 42 33 42  
e-mail: [info@esco-aandrijvingen.nl](mailto:info@esco-aandrijvingen.nl)  
web site: [www.esco-aandrijvingen.nl](http://www.esco-aandrijvingen.nl)

